



# ГЕНЕРАТОР



На финишной прямой: новые мощности в энергетике Северной Осетии, стр. 3



Итоги пятилетки: электричество из Сибири, стр. 6-7



Наши энергетики, стр. 9

**Дорогие заводчане и ветераны завода!**  
**Поздравляю Вас с наступающим Новым 2020 годом и Днем рождения завода!**



Уходящий 2019 год стал для нас плодотворным и результативным. Мы законтрактовали большой портфель заказов, спроектировали, изготовили и отгрузили ряд новых машин, реализовали проекты, направленные на улучшение условий труда и качества продукции. В новом году нам предстоит реализовать много сложных и очень важных для развития предприятия проектов. Наша главная задача – проектирование, изготовление и своевременная отгрузка продукции заказчиком, а также техническое перевооружение производства за счет реализации инвестиционной и ремонтной программ.

30 декабря завод отметит 66 день рождения. История предприятия богата и полна значимыми событиями, благодаря труду прошлых поколений заводчане продолжают поддерживать славные традиции и приумножать накопленный опыт. Главной движущей силой ЭЛСИБа всегда были и остаются люди. Только профессионалы, любящие свою работу, способны достигать успеха, создавать, поддерживать и развивать машиностроительную отрасль.

В канун Нового года я хочу поблагодарить всех сотрудников за результаты и профессионализм, пожелать Вам неиссякаемой энергии, личного и семейного благополучия! Пусть в наступающем году Вам сопутствует удача, задуманное всегда исполняется, а Ваши дома будут согреты теплом родных людей! Отличного настроения в Новом году!

С праздником, дорогие коллеги!  
Дмитрий Безмельницын,  
генеральный директор НПО «ЭЛСИБ» ПАО

## ГЕНЕРАТОРЫ ПРОИЗВОДСТВА "ЭЛСИБ" НА САХАЛИНСКОЙ ГРЭС-2 ВВЕДЕНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

25 ноября в Сахалинской области состоялся ввод в эксплуатацию Сахалинской ГРЭС-2. Современная тепловая электростанция мощностью 120 МВт построена на смену изношенной Сахалинской ГРЭС. Ее проектная годовая выработка – 840 млн кВт·ч, что эквивалентно трети потребностей Сахалина в электроэнергии. Новая станция обеспечит надежное энергоснабжение Сахалина, создаст резерв мощности и условия для развития новых промышленных проектов и социальной сферы острова.

Николай Шульгинов, глава РусГидро, сообщил, что новая станция успешно прошла комплексные испытания и полностью готова к работе в осенне-зимний период, он отметил, что генерирующее оборудование новой станции – российского производства. Так, паровые турбины изготовлены АО «Уральский турбинный завод», генераторы – НПО «ЭЛСИБ» ПАО, котлоагрегаты – ПАО «Силовые машины». Основное оборудование Сахалинской ГРЭС-2 включает два турбоагрегата и два котлоагрегата.

Турбоагрегат на Сахалинской ГРЭС-2

Источник: [rushydro.ru](http://rushydro.ru)

## ДЕТИ СОТРУДНИКОВ УКРАСИЛИ ЕЛОЧКУ НА ПРОХОДНОЙ

Накануне Нового года традиционно был объявлен конкурс для детей сотрудников «Укрась елочку».



Елочка на проходной

Более 100 участников в возрасте от 3 до 10 лет самостоятельно или вместе со своими родителями смастерили великолепные поделки, которые создали новогоднее настроение всем сотрудникам завода, а 25 декабря для маленьких конкурсантов был организован поход в театр кукол на сказку «Снежная королева».

До начала спектакля детишек встретили Дед Мороз, Снегурочка и сказочные персонажи, гости водили хоровод и веселились, а после спектакля волшебные герои вручили детям новогодние подарки.

PR-служба

## ГЛАВНЫЕ НОВОСТИ КВАРТАЛА



Турбогенератор ТВФ-125-2У3

### ИСПЫТАНИЯ ТУРБОГЕНЕРАТОРА ДЛЯ МОНГОЛИИ ПРОШЛИ УСПЕШНО

В конце сентября НПО «ЭЛСИБ» ПАО посетил инженер Улан-Баторской ТЭЦ-4 (Монголия) для проведения пре-сдаточных испытаний турбогенератора ТВФ-125-2У3. Турбогенератор прошел испытания в полном объеме: сняты характеристики короткого замыкания, холостого хода, проведена проверка вибрационного состояния. Показатели полностью соответствуют нормативно-технической документации и техническим условиям.

Этот турбогенератор изготовлен в рамках третьего этапа модернизации энергетического оборудования Улан-Баторской ТЭЦ-4.

### ЭЛСИБ ОТРЕМОНТИРОВАЛ ТУРБОГЕНЕРАТОР ДЛЯ БЕЛОВСКОЙ ГРЭС

НПО «ЭЛСИБ» ПАО провело ремонтные работы турбогенератора ТВВ-220-2 для Беловской ГРЭС (Кемеровская область). Летом специалисты завода произвели замену стержней статора турбогенератора на объекте заказчика, а в сентябре для проведения ремонтных работ на завод прибыл ротор.

Для ЭЛСИБа ремонтные работы ротора модели

ТВВ-220-2 стали первым и уникальным опытом. По окончании работ ротор успешно прошел испытания на разгонно-балансировочном сооружении и был подготовлен к отгрузке. Для перевозки ТВВ-220-2 весом 43 тонны было получено специальное разрешение, и 7 октября 2019 года ротор был отгружен заказчику.

### НА КРАСНОЯРСКОЙ ТЭЦ-3 ПРОВЕРИЛИ РАБОТУ ГЕНЕРАТОРА

Диагностика нового генератора показала – главный орган станции работает без аритмии. Ровно год назад на ТЭЦ-3 прошла уникальная промышленная операция по установке нового турбогенератора с водородной системой охлаждения мощностью 208 МВт. Если представить станцию единым организмом, то такое действие можно сравнить с пересадкой сердца. В отопительный сезон 2018-2019 годов агрегат доказал свою надёжность. Однако, согласно федеральным правилам, после прохождения первого года эксплуатации необходимо проверить его состояние.

Проверка показала — оборудование работает стабильно.

Для разных режимов работы энергосистемы были определены характеристики генератора: наибольшие

допустимые электрические нагрузки; диаграмма активной и реактивной мощности; напряжение. «За первый год эксплуатации температурные параметры генератора радуют: температура внутри ротора и статора в два раза ниже по сравнению с предыдущей машиной. Претензий к производителю не было. Все настройки выполнены в рабочем порядке. Теперь мы абсолютно точно знаем, на что способно наше оборудование и на что мы можем рассчитывать как в стандартных рабочих ситуациях, так и в условиях отклонения параметров от номинальных значений», – Александр Матюхин, начальник электрического цеха Красноярской ТЭЦ-3. Для энергетиков и машиностроителей создание и установка генератора стали новым опытом. Для завода он оказался самым мощным агрегатом с водородным охлаждением, выпущенным за всю историю существования. Обычно станции комплектуются аналогичными агрегатами от 60 до 120 МВт, этот же имеет вдвое большую мощность – 208 МВт. На Красноярской ТЭЦ-3 водородное охлаждение раньше не использовалось, пришлось даже оснащать станцию специальной установкой для производства этого газа.

Зачем для станции потребовался новый турбогенератор?

Красноярск активно развивается, потребляет больше тепловой и электрической энергии, нагрузка на оборудование растёт – важным фактором становится отказоустойчивость. От стабильной работы генератора зависит производительность всей станции. КПД генератора – 98,6%, и он оснащен эффективной системой охлаждения: водород имеет в 6 раз большую теплопроводность по сравнению с обычным воздухом, которым охлаждался прежний, демонтированный генератор. Генератор стал крупным инвестиционным проектом в рамках программы техперевооружения. Срок службы нового агрегата по нормативам составляет 40 лет.

### ЗАВОД ЭЛСИБ ПРИСТУПИЛ К ОТГРУЗКЕ УЗЛОВ ГИДРОГЕНЕРАТОРА ДЛЯ МАЙНСКОЙ ГЭС

В ноябре на ЭЛСИБе состоялась отгрузка первого узла Майнского гидрогенератора. Один из шести секторов



Отгрузка одного из шести секторов корпуса статора гидрогенератора для Майнской ГЭС

корпуса статора весом в 21 тонну отправлен на Майнскую ГЭС с помощью автомобильного трала и успешно принят заказчиком.

В течение месяца все сектора корпуса статора и другие части гидрогенератора были отгружены на объект заказчика.

Всего до мая 2021 года НПО «ЭЛСИБ» ПАО поставит три гидрогенератора для Майнской гидроэлектростанции, которые будут работать совместно с новыми гидротурбинами.

Замена гидроагрегатов Майнской ГЭС ведется в рамках программы комплексной модернизации ПАО «РусГидро», предусматривающей обновление всего устаревшего и изношенного оборудования на гидроэлектростанциях компании.

### ЭЛСИБ ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В СОВЕЩАНИИ ГЛАВНЫХ ЭНЕРГЕТИКОВ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ

В рамках организованного под эгидой Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков «Совета главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ» с 8 октября по 11 октября 2019 г. состоялось ежегодное совещание главных энергетиков нефтеперерабаты-

вающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ с участием специалистов научно-исследовательских и проектных институтов, фирм-производителей оборудования, инжиниринговых фирм.

На совещании с презентацией «Высоковольтные электродвигатели НПО «ЭЛСИБ» ПАО для привода компрессоров, насосов. Опыт и возможности по проведению капитального ремонта и модернизации высоковольтных электродвигателей» выступил Александр Артемов, заместитель директора по продажам.

«Отраслевые совещания такого рода дают возможность донести до ключевых технических руководителей возможности и предложения производителей оборудования. В случае нашей компании – это способность, компетенции и опыт по сложным капитальным ремонтам двигателей любых производителей и освещение новой, серийно освоенной номенклатуры быстроходных двигателей», – сказал Александр Артемов.

PR-служба



Отгрузка ротора в Белово



Электродвигатель 4APM-8000

## НА ФИНИШНОЙ ПРЯМОЙ: НОВЫЕ МОЩНОСТИ В ЭНЕРГЕТИКЕ СЕВЕРНОЙ ОСЕТИИ

Один из самых крупных проектов ЭЛСИБа в области гидроэнергетики России – поставка, монтаж и пуск двух гидрогенераторов на Зарамагской ГЭС-1. Эти машины прошли длинный путь, в третьей декаде июня 2018 года были отгружены их последние узлы.

В конце 2019 года эти генераторы прошли важнейшие завершающие этапы – монтаж, пуски и комплексные испытания. Именно об этих этапах пойдет речь в данной статье.



Фундамент будущей Зарамагской ГЭС-1

### ВЕРНЕМСЯ В ПРОШЛОЕ

Август 2018 года. Шеф-инженеры Александр Тюгаев и Дмитрий Осипов отправляются на объект, где вот-вот начнется монтаж гидрогенераторов СВ 685/249-20 (2 шт. по 173 МВт) производства НПО «ЭЛСИБ» ПАО – на площадке строительства грандиозной и масштабной Зарамагской ГЭС-1.

На реке Ардон Алагирского района Северной Осетии заложили фундамент будущей станции. Да! Именно! Только фундамент, но уже планируют начать сборку основных узлов турбины и гидрогенератора, практически под открытым небом. Работа в полевых условиях для шеф-инженера рискованная и очень ответственная. Немало сил было потрачено для организации сборки основных элементов гидрогенератора в условиях горной местности и агрессивной окружающей среды. Временные навесы, ограждения, укрытия не давали полной защиты оборудования от ветра, строительной пыли, высокой влажности и дождя. Поэтому нашим шеф-инженерам приходилось быть особенно внимательными и осторожными в процессе монтажа.

Здания и сооружения

Зарамагской ГЭС-1 «росли на глазах», параллельно с возведением стен собирались главные и крупные узлы гидрогенератора – ротор и статор.

Как только статор пер-



Ротор первого гидрогенератора для Зарамагской ГЭС-1

вого генератора был собран и транспортирован в

шахту турбины, его место незамедлительно было занято деталями статора второго гидрогенератора. Аналогичная работа закипела и вокруг ротора второго гидрогенератора, который занял место на монтажной площадке ротора первой машины.

### ВСЕГДА НАЧЕКУ

Каждый гидрогенератор – это уникальная и индивидуальная электрическая машина, состоящая из тысяч деталей и узлов, которые нужно собрать воедино и в срок, установленный заказчиком. Монтаж подобного генератора – это очень ответственная



Одним из важных и ответственных моментов монтажа была процедура транспортировки статора гидрогенератора в шахту турбины

своевременного решения вопросов с допоставкой необходимых деталей и материалов на помощь приходили и другие службы нашего предприятия, такие как дирекция по качеству, дирекция по закупкам, дирекция по произ-

нением монтажных и пусконаладочных работ были комплексные испытания. Гидрогенератор СВ 685/249-20 в составе гидроагрегата со стационарным номером 1 25 сентября встал на режим комплексных испытаний! 72 часа агрегат отработал на

**В ГИДРОГЕНЕРАТОРАХ ДЛЯ ЗАРАМАГСКОЙ ГЭС-1 ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ МОЩНОСТЬ НА ПОЛЮС ЯВЛЯЕТСЯ МАКСИМАЛЬНО ДОСТИГНУТЫМ СРЕДИ ГИДРОГЕНЕРАТОРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, РАЗРАБОТАННЫХ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ В РОССИИ.**

водству, отдел логистики, отдел внешнего монтажа.

И вот, 18 сентября 2019 года состоялся пробный пуск первого гидроагрегата на холостом ходу. Монтажники сделали свое дело, а вода неудержимой, но подконтрольной оператору силой привела в движение рабочее колесо турбины. Огромный гидроагрегат пришел в движение. Месяц спустя опробовали на холостом ходу и второй гидрогенератор. Обе машины от-

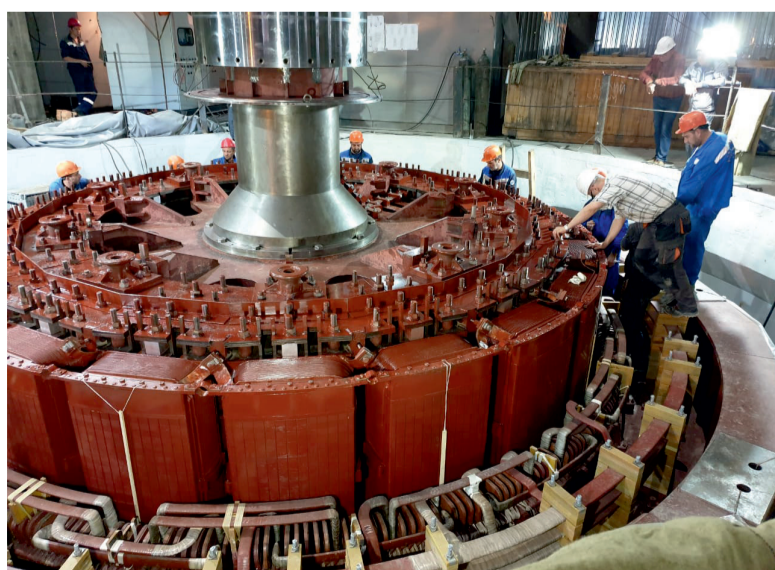
номинальной нагрузке без замечаний! 28 сентября 2019 г. комплексные испытания успешно пройдены, гидрогенератор принят в промышленную эксплуатацию!

С 10 по 13 ноября без остановок в работе был испытан гидроагрегат ст. №2, в состав которого входит второй гидрогенератор нашего производства. Комплексные испытания успешно пройдены, и второй генератор также сдан в промышленную эксплуатацию.

**ЭЛСИБ ПОКАЗАЛ НАСТОЯЩУЮ КОМАНДНУЮ РАБОТУ.**

**Андрей Власенко, начальник отдела внешнего монтажа**

работали без замечаний. Логическим заверше-



Процедура заводки ротора в статор

задача, требующая не только специфичных навыков, основывающихся на опыте шеф-инженера, а также требуется огромное внимание к подрядчикам, выполняющим работы по монтажу.

Одно неверное движение и деталь может прийти в негодность, а это в свою очередь – потеря времени и финансовые убытки.

В процессе монтажа в стороне не оставались и другие сотрудники ЭЛСИБа. Оперативно и в рабочем порядке нашим шеф-инженерам помогали конструктора управления гидрогенераторов, зачастую решая непростые и нестандартные задачи. Для



Пробный пуск первой машины на холостом ходу

## ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

ЭЛСИБ движется вперед, из года в год поддерживая высокий уровень производительности труда. Чтобы сохранять качество работы на высоком уровне, предприятие совершенствует технологии, производственные процессы и условия труда. С начала 2018 года в рамках инвестиционной и ремонтной программ выполняется большой объем работ, завод преобразуется «на глазах», ориентируясь на масштабные долгосрочные цели.



Модернизированная линия штамповки

В 2019 году на ЭЛСИБе подрядным способом выполнены работы по модернизации линии штамповки из рулонной стали «AIDA» и горизонтально-расточного станка с диаметром шпинделя 160 мм. В начале года внедрен в эксплуатацию универсальный токарный станок с ЧПУ, позволяющий выполнять высокоточную обработку валов и роторов крупных электрических машин длиной до четырех метров как в ручном режиме, так и с помощью управляющих программ. Для инструментального производства приобретается плоскошлифовальный станок портального типа с возможностью шлифовки деталей с габаритами 1,5х2,0 метра и модернизируется токарно-карусельный станок с диаметром обработки 2,5 метра. В течение года приобретены и внедрены в производство современные сварочные полуавтоматы инверторного типа. На заводе реализуются проекты

по модернизации распределительного устройства постоянного тока в машинном зале испытательной станции Экспериментального корпуса, системы подачи регулируемого напряжения питания на стенд испытательной станции Главного корпуса, приобретен тиристорный возбудитель для нагрузочных испытаний атомных электрических машин.

В 2020 году на ЭЛСИБе запланирован к реализа-

ции проект по модернизации прессы кривошипного с усилием 500 тонн. Для повышения производительности участка станков с ЧПУ запланировано приобретение вертикального обрабатывающего центра для обработки сложных криволинейных поверхностей и токарно-карусельного обрабатывающего центра с возможностью обработки деталей с диаметром до двух метров. На участки мелкой механической обработки приобретаются три универсальных токарных станка с возможностью обработки деталей длиной до 1,5 метров и фрезерный станок. Заключен контракт на поставку машины термической резки с возможностью раскроя металла габаритами 2,6х12,0 метров и толщиной до 200 мм.

Для обеспечения ритмичной и своевременной транспортировки грузов по территории завода будут приобретены два электро-мостовых крана грузоподъемностью 50 и 75 тонн, гру-



Работа за новым сварочным аппаратом Fronius (Популов Артем)

### Финансирование инвестиционной программы



зовой автомобиль КАМАЗ, электрокары.

В рамках инвестиционной программы 2019-2020 гг. и требований по охране труда по обеспечению рабочих мест производственных помещений достаточной освещенностью, на ЭЛСИБе приступили к планомерному переходу на светодиодные светильники промышленного назначения. Для обеспечения безопасных условий труда при работе с электрооборудованием запланирован к реализации проект по реконструкции шинопровода низкого напряжения Главного корпуса.

Ремонтная программа 2019-2020 гг. в производственных корпусах завода предполагает: замену остекления светоаэрационных фонарей, капитальный ремонт участков кровли, замену металлических настилов коммуникационного канала, усиление строительных конструкций, ремонт бытовых помещений, капитальный ремонт ограждающих конструкций, ремонт опытно-технологической лаборатории.

В 2020 году на предприятии запланировано к реализации более 30 проектов,

Максим Голубцов,  
директор  
по развитию



Существенный рост инвестиций открывает большие возможности для нашего предприятия в части производительности труда и роста ритмичности производства, что важно при существенном увеличении объемов выпуска продукции.

обеспечивающих замену устаревшего и вышедшего из строя оборудования, организацию безопасных условий труда, повышение уровня противопожарной безопасности предприятия, улучшение инфраструктуры и складской логистики.

Дирекция по развитию

## ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ РЯДОМ

На основании ст. 223, ст. 228 Трудового кодекса РФ, в соответствии с приказом Минздравсоцразвития России № 169н от 05.03.2011 г. «Об утверждении требований к комплектации изделиями медицинского назначения аптечек для оказания первой помощи работникам» на нашем заводе организованы посты оказания первой помощи, укомплектованные аптечками первой помощи.

### ЧТО ВХОДИТ В АПТЕЧКУ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ?

**1) Изделия медицинского назначения для временной остановки наружного кровотечения и перевязки ран** (жгут кровоостанавливающий, бинт марлевый медицинский нестерильный, бинт марлевый медицинский стерильный, салфетки марлевые медицинские стерильные, лейкопластырь бактерицидный, лейкопластырь рулонный).

**2) Изделия медицинского назначения для проведения сердечно-легочной реанимации** (устройство для проведения искусственного дыхания "Рот-Устройство-Рот" или карманная маска для искусственной вентиляции лёгких "Рот-маска").

**3) Прочие изделия медицинского назначения** (ножницы для разрезания повязок по Листеру, салфетки антисептические из бумажного текстилеподобного материала стерильные спиртовые, перчатки медицинские, маска медицинская нестерильная 3-слойная из нетканого материала с резинками или с завязками, покрывало спасательное изотермическое).

**4) Прочие средства** (английские булавки стальные со спиралью, блокнот отрывной для записей, ручка).

### Места хранения медицинских аптечек НПО «ЭЛСИБ» ПАО

#### Главный корпус

- офис мастеров между 3 и 4 пролетами  
- 6 пролет – помещение № 217, склад № 55 СИЗ  
- 8 пролет - комната слесарей-ремонтников  
- 8 пролет СП - комната мастеров № 48  
- 10 пролет СП - комната мастеров № 177  
- пролет А-Б - комната № 16 участка упаковки  
- карный участок  
- офис мастеров в 12 пролете

#### Инструментальный корпус

- 3 пролет - комната № 77  
- инструментальная кладовая № 215, комната № 7  
- помещение санитарно-промышленной лаборатории - комната № 17  
- участок изготовления электроизоляционных материалов

#### Компрессорная станция

**Ацетиленовая станция**  
**Газораспределительная станция** (у оператора ГРС)

#### Экспериментальный корпус

- 2 пролет - комната мастеров  
- 5 пролет - склад готовой продукции № 3  
- участок сборки турбогенераторов (медный)  
- испытательный центр  
- литейный участок

#### Котельная

- помещение операторов котельной  
- мастерская слесарей-сантехников  
- водонасосная станция  
РП-1 - комната дежурных электромонтеров

Управление по охране труда, промышленной безопасности и экологии

## ТЕПЛЫЕ ВСТРЕЧИ

### СПОРТИВНЫЕ И АКТИВНЫЕ

В октябре 40 бывших спортсменов, а теперь и ветеранов завода встречались на торжественном мероприятии, посвященном их спортивной жизни. На заводе спорт был очень развит и представлен различными видами, проводились летние и зимние спартакиады. Наши спортсмены защищали честь завода на районных, городских и областных соревнованиях. Так под руководством заводского тренера по лыжам Владимира Федоровича Голубева мастерами спорта СССР стали заводчане: Николай Маяцкий, Николай Мирошников, Александр Шевченко. Лучшим волейболистом был Анатолий Кот. Юлия Пшеничная была капитаном сборной завода по баскетболу. Все присутствующие на мероприятии внесли весомый вклад в развитие заводского спорта. Встреча спортсменов состоялась при активном содействии ветеранов Людмилы Шерко, Лидии Доценко и Владимира Курбатова.



Ветераны-спортсмены завода

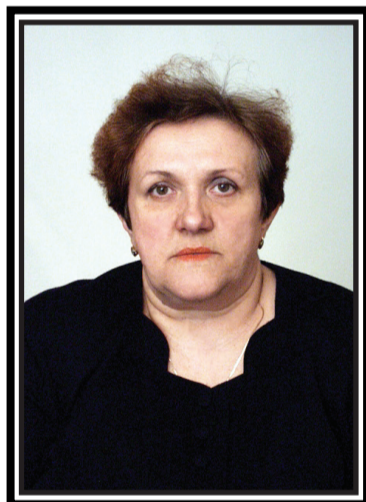
### ПОСАДИ СВОЙ КЕДР

26 октября в рамках акции «Посади свой кедр» жители Кировского района вместе с Андреем Выходцевым, главой района и депутатом фонда «Общее дело» высадили 2500 саженцев кедра. Там наряду с учащимися школ, колледжей и общественными деятелями трудились ветераны-спортсмены нашего завода: Владимир Штукерт, Виктория Малиновская, Александр Резер, Эдуард Якубовский.



Ветераны на посадке кедров

## ВЕЧНАЯ ПАМЯТЬ



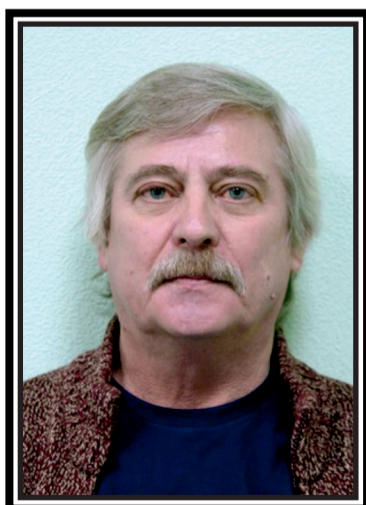
**БЕЛОКОПЫТОВА  
ИЗОЛЬДА  
ВЛАДИМИРОВНА**

На 73 году жизни после продолжительной болезни ушла из жизни старейший работник завода, ветеран труда федерального значения Белокопытова Изольда Владимировна. В 1969 году, закончив Краматорский институт тяжелого машиностроения, Изольда Владимировна попала на наш завод по распределению. Начала работать конструктором в отделе главного технолога, затем перешла в цех № 11 распредмастером. В самые трудные 90-е годы по решению руководства завода было создано бюро платных услуг. Главой этого небольшого коллектива была назначена Изольда Владимировна. В то время расчет за изготовленную заводом продукцию производился бартером. Были заключены контракты с Китайской Народной Республикой по поставке турбогенераторов. Взамен на завод поступало постельное белье, махровые полотенца, кожаная обувь и многое другое. От других предприятий завод получал продукты питания, стиральные машины, мебель, ковры, посуду. По сути бюро платных услуг было большим магазином. Благодаря этим действиям завод выстоял в трудное время и сохранил свой главный потенциал – кадры.

Трудолюбие, отзывчивость, душевность, умение работать с людьми – основные черты характера Изольды Владимировны. За свою работу Изольда Владимировна неоднократно поощрялась руководством завода. Будучи инвалидом, не выходящим из дома, она несколько лет активно работала в Совете ветеранов завода, ежедневно осуществляла по телефону по десятку и более звонков нашим ветеранам и поздравляла их с днем рождения, находя для каждого свои теплые слова. Через бывших работников завода разыскивала телефоны заводских пенсионеров, с которыми была утрачена связь. По своей инициативе поздравляла пенсионеров завода по Новосибирскому радио.

Совет Ветеранов ЭЛСИБа скорбит вместе с родственниками Изольды Владимировны. Светлая память об этом человеке навсегда останется в наших сердцах.

**Ветеран завода Доценко Л.В.,  
Совет Ветеранов завода**



**МАСЛЕННИКОВ  
ВИКТОР  
ВАСИЛЬЕВИЧ**

21 октября, после продолжительной болезни, ушёл из жизни Виктор Васильевич Масленников – замечательный человек, великолепный специалист. Коллектив НПО «ЭЛСИБ» ПАО выражает глубокое сочувствие его родным и близким. Будучи школьником, он мастерил транзисторные приёмники, ремонтировал односельчанам магнитофоны и телевизоры. Детское увлечение переросло в профессию: за плечами НЭТИ, кафедра промышленной электроники. Работа в подразделениях СО РАН, широкий спектр решаемых задач - от разработок методов измерений с их дальнейшей автоматизацией до проектирования и реализации локальных сетей на основе ПЭВМ для связи и управления производственными процессами. Совместные проекты Института горного дела СО РАН и НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также необходимость производства систем возбуждения (СВ) для комплектации генераторов привело к образованию нового подразделения завода – Управления силовой электроники. Виктор Васильевич возглавил отдел преобразовательной техники. Не просто возглавил, а возложил на свои плечи огромную ответственность за новое и жизненно важное для нашего предприятия дело – проектирование и производство систем тиристорного самовозбуждения. В короткое время была доработана и испытана СВ с аналоговым регулятором, налажено производство. Следующая задача времени и конкурентной способности ЭЛСИБа – система возбуждения с цифровым регулятором. Решение этой задачи, поставленной самому себе, стало делом всей жизни Виктора Васильевича. Давно ли была первая система? А счёт выпущенных и поставленных заказчиком систем возбуждения уже перевалил за сотню.

Светлая память тебе, Виктор Васильевич, дело твоё живёт.

**Коллектив УСЭ**

## ИТОГИ ПЯТИЛЕТКИ: ЭЛЕ

Новый год – время подведения итогов, как личных, так и производственных. На данном развороте подведе



**ПРОДУКЦИЯ ЭЛСИБа  
ТАМ, ГДЕ ЖИВУТ ЛЮДИ!**

**ПОВЫШАЙ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ  
ПРОИЗВОДСТВА!**

**БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ  
ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА!**

**РЕЗЕРВЫ  
В ДЕЙСТВИИ!**



На карте отмечены станции, на которые поставлены и запущены в эксплуатацию генераторы производства «Э

37

турбогенераторов

46

капитальных  
ремонтов узлов  
турбогенераторов

4

гидрогенератора

4

модернизации  
гидрогенераторов

- 1 Аргаяшская ТЭЦ, Челябинская область – ТФ-65-2У3
- 2 Павлодарская ТЭЦ-3, Казахстан – ТФ-125-2У3 (3 шт.)
- 3 Петропавловская ТЭЦ-2, Казахстан – ТФ-110-2У3 (2 шт.)
- 4 Астанинская ТЭЦ-2, Казахстан – ТФ-125-2У3
- 5 Улан-Баторская ТЭЦ-4, Монголия – ТВФ-125-2У3 (2 шт.)
- 6 Киевская ТЭЦ-5, Украина – ТВФ-125-2У3
- 7 Кызылординская ТЭЦ, Казахстан – ТФ-32-2У3
- 8 Киров: ТЭЦ-4 – ТФ-80-2У3, ТФ-125-2У3 ТЭЦ-3 – ТФ-80-2У3
- 9 Екатеринбург, Академическая ТЭЦ – ТФ-63-2У3
- 10 Челябинская ТЭЦ-2 – ТФ-60-2У3
- 11 Сахалинская ГРЭС-2 – ТФ-63-2У3 (2 шт.)
- 12 ТЭЦ-ПВС НЛМК, Липецк – ТФ-60-2У3
- 13 Калининградская область: Прегольская ТЭС, Калининград – ТФ-90Г-2У3 (4 шт.) Маяковская ТЭС, Гусев – ТФ-90Г-2У3 (2 шт.) Талаховская ТЭС, Советск – ТФ-90Г-2У3 (2 шт.)
- 14 Гродненская ТЭЦ-2, Республика Беларусь – ТФ-70Н-2У3
- 15 Казанская ТЭЦ-1 – ТФ-50-2У3 (2 шт.)
- 16 Ижевская ТЭЦ-2 – ТФ-80-2У3
- 17 ТЭЦ-ПВС ММК, Магнитогорск, ТФ-50-2У3
- 18 Красноярская ТЭЦ-3 – ТВФ-220-2У3
- 19 ЮТС, Рубцовск, Алтайский край – ТПП-6,3-6000-2У3
- 20 КЭС ПАО «КОКС», Кемерово – ТПП-12-2У3
- 21 Нижнетуринская ГРЭС – ТФ-63-2У3 (2 шт.)

- 1 Южно-Сахалинская ТЭЦ
- 2 Красноярская ТЭЦ-2
- 3 Бийская ТЭЦ
- 4 ТЭЦ-16 Мосэнерго, ТЭЦ-22 Мосэнерго
- 5 Барнаульская ТЭЦ-2
- 6 Северодвинская ТЭЦ-2
- 7 Курская ТЭЦ-1
- 8 ТЭЦ РУСАЛ (Ачинск)
- 9 Нерюнгринская ГРЭС
- 10 Астраханская ТЭЦ-2
- 11 Орловская ТЭЦ
- 12 Хабаровская ТЭЦ-1
- 13 Приморская ГРЭС
- 14 Рефтинская ГРЭС
- 15 Ново-Салаватская ТЭЦ
- 16 ТЭС Группа «ИЛИМ» (Коряжма)
- 17 Ульяновская ТЭЦ-1
- 18 Новосибирская ТЭЦ-3, Новосибирская ТЭЦ-4, Новосибирская ТЭЦ-5
- 19 Смоленская ТЭЦ-2
- 20 Южно-Кузбасская ГРЭС
- 21 Саратовская ТЭЦ
- 22 Тольяттинская ТЭЦ
- 23 Владивостокская ТЭЦ-2
- 24 Ново-Свердловская ТЭЦ
- 25 Самарская ТЭЦ
- 26 Барабинская ТЭЦ
- 27 Улан-Баторская ТЭЦ-4
- 28 Беловская ГРЭС
- 29 Сосногорская ТЭЦ

- 1 Усть-Каменогорская ГЭС, Казахстан – гидрогенераторы СВ-1160/180-72 (2 шт., 91 МВт)
- 2 Зарамагская ГЭС-1 – гидрогенераторы СВ 685/249-20 (2 шт., 173 МВт)

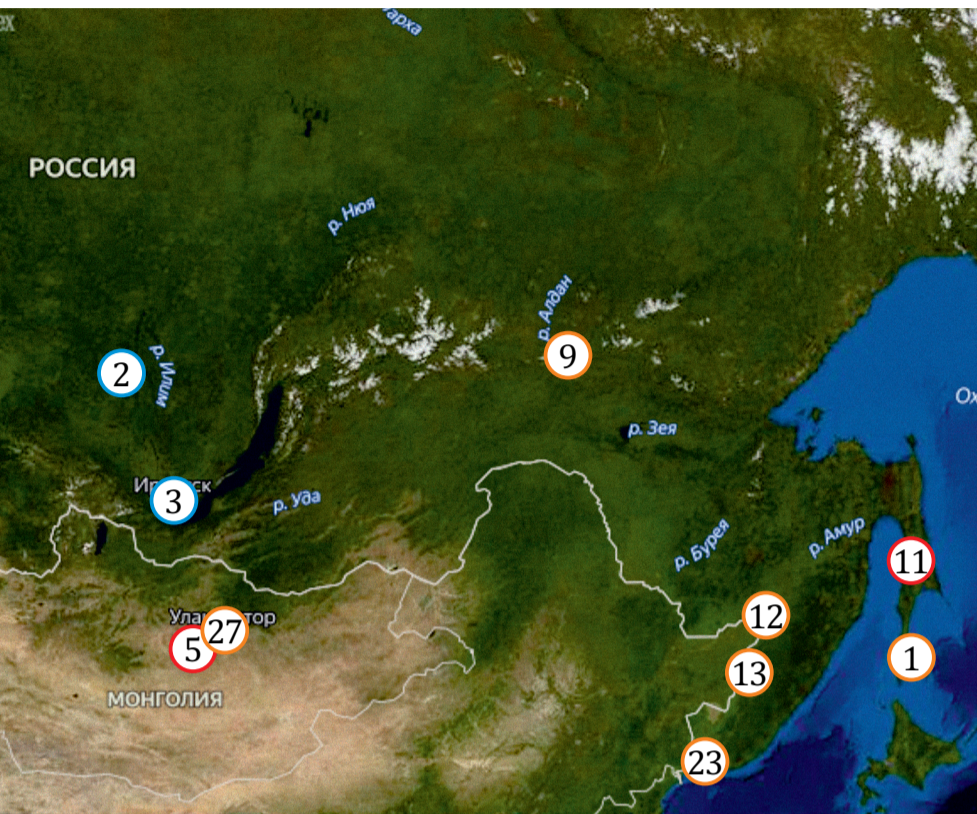
- 1 Ирганайская ГЭС – полюса с обмоткой, подпятник СВ865/232-28 (200 МВт)
- 2 Братская ГЭС – вал, остов ротора, сегменты обода ротора, токопровод, втулка подшипника, СВ 1190/250-48 (225 МВт)
- 3 Иркутская ГЭС – подпятник СВИ 1160/180-72 (82,8 МВт)
- 4 Нижнекамская ГЭС – подпятник СВ1470\149-104У4 (78 МВт)

## АКЦЕНТЫ ПЯТИЛЕТКИ

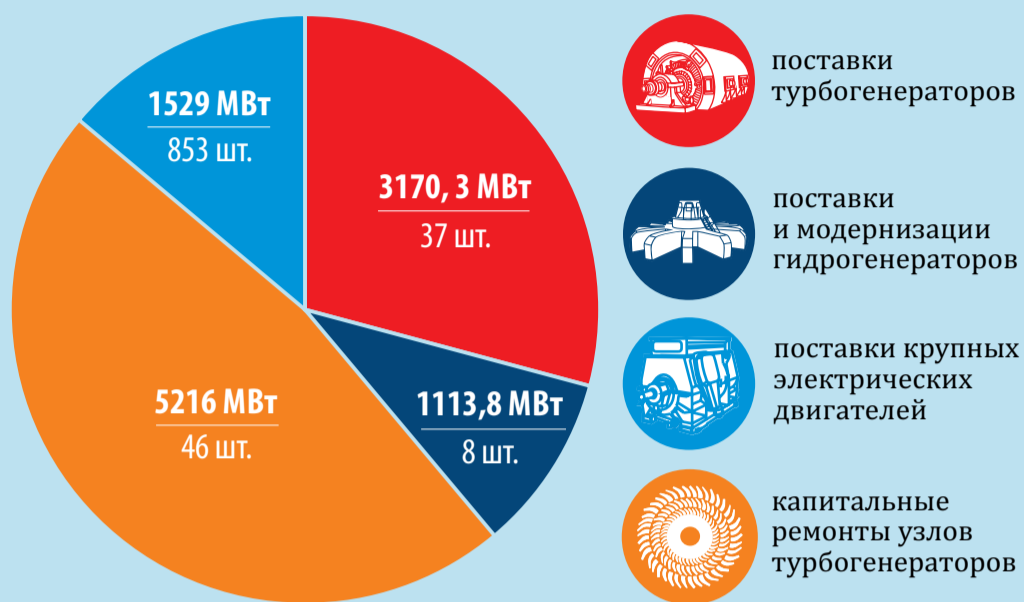
- ✓ **Успешная работа по контрактации генераторов:**
  - для теплоэлектростанций Казахстана, Республики Беларусь, Монголии, Украины;
  - для сегмента распределенной энергетики – электростанций Новолипецкого металлургического комбината, Магнитогорского металлургического комбината, Альтернативной Генерирующей Компании-1, КОКС и др.
  - для проектов развития удаленных и энергодефицитных регионов Российской Федерации: Калининградской области и Дальнего Востока.
- ✓ **Освоение головных образцов новой техники:**
  - турбогенераторов номинальной мощностью 6, 12, 70, 90, 220 МВт и других;
  - гидрогенераторов с повышением мощности для Иркутской ГЭС, Майнской ГЭС;
  - разработка систем возбуждения для новой осваиваемой номенклатуры генераторов и под требования заказчиков;
  - реализация большого количества проектов по конструированию крупных электрических машин вертикального и горизонтального исполнений «для АЭС», необходимых для привода ответственных насосов, как при строительстве новых, так и модернизации действующих энергоблоков атомных электростанций за рубежом и в России.
- ✓ **Освоение ремонта роторов ТГВ-300 производства ГП «Электротяжмаш».**
- ✓ **В 2018 г. и 2019 г. выполнена подготовка и сделан серьезный задел по обеспечению предприятия портфелем заказов на перспективу, сформирована и реализуется программа мероприятий по расширению производственных возможностей, в том числе за счет покупки и внедрения современного технологического оборудования.**

# ЭЛЕКТРИЧЕСТВО ИЗ СИБИРИ

представлены итоги работы НПО «ЭЛСИБ» ПАО за последние пять лет.



## Выпуск продукции и оказание услуг для наших заказчиков за пять лет



«ЭЛСИБ» или проведена модернизация и капитальные ремонты в период с 2015 по 2019 годы включительно.

## ЭЛСИБ СЕГОДНЯ

Продукция по крупным контрактам в процессе производства, на хранении, в процессе монтажа:

Архангельская область	ТФ-60Н-2УЗ для ТЭС-1 Архангельского ЦБК* ТФ-40-2УЗ для Северодвинской ТЭЦ (2 шт.)*	Нижекамск	Капитальный ремонт ТВФ-100-2 для Нижекамской ТЭЦ
Санкт-Петербург	ТФ-130-2УЗ для Автовской ТЭЦ (2 шт.)*	Южно-Сахалинск	Капитальный ремонт ротора ТВФ-63-2 для Южно-Сахалинской ТЭЦ-1
Москва	Для заводов по термической обработке твердых коммунальных отходов: ТФ-80-2УЗ (2 шт.),* для ТЭЦ-22: ТФ-80-2УЗ	Краснодар	Кап. ремонт статора, ревизия ротора ТФ-160П-2УЗ для Краснодарской ТЭЦ
Башкортостан	Для Ново-Салаватской ТЭЦ; ТВФ-63М-2ЕУЗ модернизация ТВФ-120-2	Иркутск	4 гидрогенератора по 113 МВт для Иркутской ГЭС
Кемеровская область	ТВФ-220-2УЗ для Томь-Усинская ГРЭС, ТФ-63-2УЗ для Южно-Кузбасской ГРЭС	Республика Хакасия	3 гидрогенератора по 107 МВт для Майнской ГЭС
Пермь	Для Пермской ТЭЦ-9: ТФ-80-2УХЛЗ* ТФ-130-2УХЛЗ*	Грузия	Изготовление статора гидрогенератора для Каскада Перепадных ГЭС
Удмуртия	ТФ-130-2УХЛЗ для Ижевской ТЭЦ-2*	Казахстан	3 статора гидрогенераторов для Бухтарминской ГЭС
Монголия	ТВФ-125-2УЗ для Улан-Баторской ТЭЦ-4 (2 шт.)	Курская область	Для Курской АЭС-2 : 4АЗМА-800/10000 (10 шт.) 4АЗМА-1600/10000 (1 шт.) АВКА-2000К-10000 (3 шт.)
Калининград	ТФ-65-2УЗ для Приморской ТЭС (3 шт.)	Индия	Для АЭС Куданкулам: 4АЗМА-630/6000 (10 шт.) 4АЗМА-800/6000 (3 шт.) 4АЗМА-5000 (4 шт.)
Беларусь	ТФ-125-2УЗ для Минской ТЭЦ-3	Бангладеш	Для АЭС Руппур: 4АЗМА-6300/10000 (5 шт.) 4АЗМА-800/10000 (8 шт.) АВКА-1250К/10000 (3 шт.) АВКА-2000К/10000 (3 шт.)
Хабаровский край	ТФ-63К для ТЭЦ в г. Советская Гавань	Турция	Для АЭС Аккую: АДЖА-8000/10000 (8 шт.)

\* - поставляется с тиристорной системой возбуждения

Александр Артемов, Анастасия Калистратова

## МОЛОДЕЖЬ ЭЛСИБа В ТРОЙКЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

5 декабря состоялся финал конкурса среди работающей молодежи Новосибирска «ПерспективаNSK». Команда НПО «ЭЛСИБ» ПАО заняла почетное третье место в номинации «Лучшая организация работы с молодежью».

В этом году условия конкурса значительно изменились: команды предприятий прошли тренинг по социальному проектированию, научились решать бизнес-кейсы, а после было организовано конкурсное мероприятие, где участники показали приобретенные навыки, что стало основным условием оценки.

Также на финальном мероприятии в рамках обмена опытом лидер Молодежного Совета Анастасия Калистратова рассказала членам жюри и представителям работающей молодежи Ново-

сибирска о новых проектах, реализованных молодежью ЭЛСИБа в 2019 году.

Конкурс «ПерспективаNSK» проводится комитетом по делам молодежи мэрии города Новосибирска совместно с муниципальным казенным учреждением города Новосибирска «Городской центр психолого-педагогической поддержки молодежи «Родник» и координационным Советом работающей молодежи города Новосибирска в рамках муниципальной программы «Развитие сферы молодежной политики в городе Новосибирске» на

2018-2021 годы.

«Мне очень приятно работать в одной команде с такими замечательными активными ребятами, защищать честь нашего завода. На этой волне еще больше хочется стремиться к новым успехам. Конкурс был очень интересным и, несомненно, принес пользу всем участникам. Такие мероприятия побуждают к поиску и реализации новых идей и мотивируют на более эффективную работу», – прокомментировала Виктория Митюковская, контролер станочных и слесарных работ, участник команды НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

«От участия в конкурсе «ПерспективаNSK» я получила положительные эмоции, полезный опыт, интересные идеи и стимул для саморазвития», – поделилась Галина Марчук, ведущий специалист отдела развития систем менеджмента, участник команды НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

«Деятельность Моло-



Участники Молодежного Совета на финале конкурса "ПерспективаNSK"

дежного Совета для меня – это, в первую очередь, развитие, дающее огромное количество полезных навыков: спортивных, интеллектуальных, творческих. Во-вторых, это общение с интересными разносторонними людьми. Каждое событие, происходящее в рамках деятельности Молодежного Совета, по-своему уникально. Я стал постоянным ответственным его участником, в перспективе только развитие – новые люди,

новые события и общие победы молодежи нашего завода. В следующем году я планирую принимать участие в мероприятиях Молодежного Совета не только в качестве участника, а в качестве одного из организаторов», – сказал Дмитрий Волчков, инженер-конструктор, участник команды НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Молодежный Совет



Команда ЭЛСИБа перед конкурсным испытанием

## ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ 2019 ГОДА В ЦИФРАХ

За 2019 год наше предприятие выросло по численности сотрудников на **8%** по сравнению с 2018 годом

В 2019 году приняты и продолжают работать **220** сотрудников, из них: **75%** – рабочих профессий  
**25%** – руководители и специалисты

**96** новых сотрудников в возрасте до 35 лет

## БЫСТРЕЕ. ВЫШЕ. СИЛЬНЕЕ

24 ноября спортсмены ЭЛСИБа приняли участие в XX Спартакиаде среди предприятий г. Новосибирска, которая прошла в спортивно-концертном комплексе «Север». Соревнования проводились по следующим видам спорта: футбол, волейбол, бильярд, шахматы и настольный теннис.

В общем зачете команда ЭЛСИБа заняла IV место. Наилучшие результаты показали в бильярде и шахматах. ЭЛСИБ стал первым в этих видах спорта. Благодарим всех, кто принял участие и поддержал наш завод в этой спортивной борьбе!



Разминка перед игрой в волейбол



Игра в шахматы



Торжественное открытие Спартакиады

## НАШИ ГОСТИ

ЭЛСИБ часто выбирают в качестве площадки для экскурсий и съемок. Так за последние несколько месяцев наш завод с экскурсией посетила делегация Российско-Китайского молодежного бизнес-инкубатора и делегация представителей французского бизнеса. Также на ЭЛСИБе прошли съемки ролика в рамках национального проекта «Международная кооперация и экспорт». В середине декабря наш завод посетил представитель фотослужбы АО «Коммерсантъ» для проведения съемки в целях создания фотогалереи по предприятиям региона.



## КНИГООБМЕН НА ЗАВОДЕ

На проходной завода по пути в бюро пропусков появился яркий шкафчик, в котором сотрудники могут оставлять свои книги, чтобы они обрели новых читателей. Также любую понравившуюся книгу можно взять с собой и наслаждаться чтением.





## НАШИ ЭНЕРГЕТИКИ

22 декабря – самый короткий световой день в году. Именно в этот день отмечают свой профессиональный праздник энергетики. Их труд ежедневно изменяет нашу жизнь к лучшему, делая ее светлее и теплее. На нашем предприятии трудится 82 представителя этой профессии. В состав Управления главного энергетика входят три службы: газотехническая, теплотехническая и электротехническая, о которых пойдет речь в данной статье.

**Газотехническая служба (ГТС)** является одним из важнейших звеньев в обеспечении оборудования энергией. Служба организует и обеспечивает снабжение завода путем выработки и преобразования различных видов энергии газов. Для питания станков и другого пневмопотребляющего оборудования в газотехнической службе круглосуточно подаётся энергия (сжатый воздух). Атмосферный воздух сжимается до избыточного давления 0,6 - 0,8 МПа компрессорами разной мощности.

коммуникаций, и оборудовании его производящим. А в 2019 г. был заменен один из основных участков трубопровода ацетилена от компрессорной станции.

Помимо кислорода и ацетилена для участка «Монолит» в ЭК газотехническая служба организует бесперебойную подачу азота, используемого в автоклавах.

Коллектив газотехнической службы круглосуточно трудится для снабжения многочисленного технологического оборудования завода, знает свою работу, всегда



Коллектив управления главного энергетика

3. Ярук Д.С. – слесарь-сантехник 6 разряда.

4. Захаров М.Я. – слесарь-сантехник 6 разряда.

5. Шмыков А.И. – слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 6 разряда.

6. Лунченко А.А. – электрогазосварщик 4 разряда.

Операторы котельной и машинисты водонасосной станции выполняют свою работу с полным самосознанием, следят за работой оборудования и берегут его.

**Электротехническая служба (ЭТС)** – это команда профессионалов, которая организует и контролирует обеспечение электроэнергией производственного НПО «ЭЛСИБ» ПАО, обслуживание и ремонт электротехнического оборудования, электросетей, наружного освещения, электрокар, электрооборудования, обеспечение электрокарами подразделений предприятия, трансформацию и распределение электроэнергии, выполнение энергосберегающих мероприятий, организацию безопасности проведения всех видов работ в электроустановках, в том числе выполняемые подрядными организациями, проведение приемо-сдаточных и профилактических испытаний, проводимых в процессе выполнения электромонтажных работ, испытания и измерения систем электроснабжения общего назначения и оборудования, внедрение перспективных разработок в области энер-

гетического оборудования и коммуникационных систем.

В составе службы высоковольтный, низковольтный, карный участки и электротехническая лаборатория (ЭТЛ).

Всю ЭТС возглавляет начальник службы Николай Липинский.

Старший мастер Николай Мирских руководит электромонтажной бригадой №6 и карным участком.

Начальник электротехнической лаборатории Александр Овчинников руководит ЭТЛ и высоковольтным участком.

В 2019 году в рамках выполнения плана капитального ремонта энергетического оборудования и сетей, инвестиционного плана, плана подготовки энергетического оборудования к отопительному сезону достигнуты высокие показатели в части капитального ремонта электропечей, наладки и испытаний оборудования, выполнен большой объем работы по капитальному ремонту системы освещения и пр.

Было обеспечено своевременное и качественное проведение технического обслуживания, планово-предупредительного ремонта, испытаний электроустановок и электрооборудования. Организовано оперативное обслуживание электроустановок и ликвидация аварийных ситуаций.

**Коллектив управления главного энергетика,**



Коллектив электротехнической службы

**ПРИНИМАЙТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!**



**Александр Чуви́ков, главный энергетик**

*Дорогие друзья! Уважаемые коллеги! Поздравляю вас с Днем энергетика, Днем рождения завода и наступающим Новым годом. Уходящий год еще раз убедил нас в том, что можно преодолеть любые трудности, если у нас есть верность своему делу, сильная воля и командный дух. Желаю всем новых достижений и реализации всех планов!*



**Сергей Яшин, начальник теплотехнической службы**

*Уважаемые коллеги, ещё раз поздравляю всех с профессиональным праздником! Желаю здоровья, успехов в труде и счастья в личной жизни.*



**Павел Бронский, начальник газотехнической службы**

*Дорогие энергетики завода! Коллеги! Примите поздравления в связи с профессиональным праздником! Хочется пожелать всем крепкого здоровья, хорошего настроения в любой жизненной ситуации, успешной и плодотворной работы, которая приносит только положительные эмоции как вам, так и окружающим.*



Сотрудники газотехнической службы

Бесперебойную подачу его для завода осуществляют машинисты компрессорных установок. Компрессорные машины постоянно поддерживают в работоспособном состоянии бригада слесарей газотехнической службы. Особенно бы хотелось отметить работу слесаря Александра Багнюка. Александр Ильич очень внимательно относится к машинам, предупреждая и своевременно устраняя любые возможные неполадки с ними. Коммуникации сжатого воздуха, транспортирующие его по цехам, постоянно поддерживаются в работоспособном состоянии.

Ежегодно, помимо постоянного планового обслуживания, пневмосети частично ремонтируются. Так в 2019 г. был полностью заменен один из основных участков трубопровода сжатого воздуха от компрессорной станции.

Газотехническая служба также снабжает завод кислородом и ацетиленом, который повсеместно используется для сварочных работ и резки металла. Круглосуточно операторы газораспределительной станции и генераторщики ацетиленовых установок обеспечивают бесперебойную подачу этих газов, а слесари заботятся о бездефектном и безопасном состоянии кислородных и ацетиленовых

на страже и готов к любым трудностям и возможным сбоям в работе коммуникаций и энергетических машин.

**Теплотехническая служба (ТТС)** делает все возможное для создания безаварийной работы оборудования и обеспечения энергоресурсами предприятия (тепловая энергия, хозяйственно-питьевая вода, обратное водоснабжение, работа хозфекальной и ливневой канализации). Для достижения этих параметров в 2019 году были выполнены большие работы.

1. Замена хозяйственного водопровода в Главном корпусе на пластик диаметром 100 мм, протяженностью 360 м.

2. Капитальный ремонт хозфекальной канализации бытовых помещений 6 и 7 пролётов Главного корпуса.

3. В настоящее время идут работы по улучшению температурного режима по пролётам АБ, 12, 6 Главного корпуса. Установлено 28 тепловых агрегатов нового поколения, что даёт возможность добавить главному корпусу 1,5 – 2 Гкал.

Хочется отметить самоотверженный труд коллектива ТТС в полном объёме, особенно работу следующих сотрудников:

1. Баранов В.К. – слесарь-сантехник 6 разряда.

2. Бивалькевич А.А. – слесарь-сантехник 6 разряда.



**24 октября** Вере Геннадьевне Морозовой, ведущей

му инженеру-программисту отдела информационных систем управления производством УИТиС исполнилось **60 лет**, и от этого все вокруг наполнилось теплом и светом, исходящим от этой замечательной женщины!

Вера Геннадьевна родом из Сибири, высшее образование получила в Москве. На наше предприятие она попала по распределению и с тех пор непрерывно и успешно трудится в сфере разработки и внедрения информационных технологий

в жизнь ЭЛСИБа. Она создаёт программные продукты, способствующие бесперебойному и качественному производству продукции завода, за что неоднократно была удостоена почетных грамот высоких уровней, ее портрет украшал Аллею Почета НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Мы же, коллеги, знаем Веру Геннадьевну как высококлассного, профессионально развивающегося специалиста, отзывчивого и веселого человека, прекрасную хозяйку, счастли-

вую жену, мать и свекровь, центр притяжения друзей, подруг и родственников, завсегдатаю концертов и спектаклей новосибирских театров и, наконец, настоящую женщину – красавицу и модницу!

От души поздравляем Веру Геннадьевну с юбилеем и желаем ей крепкого здоровья, счастья, оптимизма, гармонии, исполнения желаний и планов, а себе желаем, чтобы мы как можно дольше оставались коллегами и сделали сообща

для нашего предприятия еще много хорошего!

Как много есть прекрасных дат  
Для тех, кто в жизнь влюблен!  
Еще не осень – шестьдесят,  
А бархатный сезон!  
Пусть будет много впереди  
Того, что нужно всем –  
Работы, денег,  
встреч, любви  
И никаких проблем!

**Коллектив управления информационных технологий**



**13 декабря** Лариса Ивановна Титова отметила свой юбилей.

После окончания в 1963 г. НЭТИ Лариса Ивановна была направлена на работу

в СибНИЭТИ в лабораторию систем возбуждения. За годы работы она прошла путь от молодого специалиста до заместителя начальника отдела систем возбуждения.

Она принимала участие во многих разработках систем возбуждения.

В 1970 г. начались совместно с институтом ВНИИ Электромаш разработки первых тиристорных систем возбуждения для гидрогенераторов.

**Уважаемая Лариса Ивановна!**

Коллектив управления гидрогенераторов шлет юбиляру самые сердечные и искренние поздравления!

При нашем общем сотрудничестве создаются гидроэнергетические комплексы: «Гидрогенератор-система возбуждения-гидротурбина». На многих ГЭС работают гидрогенераторы с системами возбуждения, которые разработаны и отлажены при Вашем участии! Многие члены коллектива управления гидрогенераторов являются свидетелями того, что при Вашем непосредственном участии, а во многом благодаря Вашему организационному и яркому инженерному таланту в трудные 90-ые годы наш завод освоил не только разработку, но и изготовление систем возбуждения наших генераторов.

Мы благодарим Вас за многолетнее сотрудничество, нас восхищает гармоничное сочетание Вашего редкостного трудолюбия и огромной человеческой отзывчивости, громадного интеллекта и бесконечно удивительной женственности. Желаем Вам, Лариса Ивановна, хорошего здоровья, благополучия, дальнейшей плодотворной работы и творческого удовлетворения.

Особо стоит отметить разработку тиристорных систем возбуждения для турбогенераторов ТВМ-500 Рефтинской ГРЭС.

В настоящее время разработаны, изготовлены и

поставлены на различные электростанции около 100 тиристорных систем возбуждения НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Во всех этих работах Лариса Ивановна принимала самое активное участие, стала высококвалифицированным специалистом. Под её руководством и при личном участии разрабатывались системы возбуждения и их оборудование, полные комплекты конструкторской и эксплуатационной документации для персонала электростанций.

**Коллектив управления силовой электроники, коллектив управления гидрогенераторов**



**19 декабря**, отработав на заводе **40 лет**, отличный специалист и просто хороший человек, прессовщик сборочного производства **Любовь Васильевна Вашкарёва** ушла на заслуженный отдых.

В один прекрасный зимний день в маленьком шахтерском городке Прокпьевске, в семье шахтера и работницы табачной фабрики родилась девочка Люба. Она стала третьим ребенком в этой дружной семье, где с малых лет детей приучали трудиться и уважать не только старших, но и друг друга.

В 1975 году, после окончания школы, Люба переехала к старшему брату, который к тому времени уже жил в Новосибирске, устроилась работать на завод «Сибэлектротерм» оператором копировальной установки, где и встретила своего будущего супруга. Без отрыва от производства закончила Новосибирский электро-

машиностроительный техникум. В 1979 году, после окончания техникума, Любовь Васильевна пришла на наш завод технологом изоляционно-обмоточного производства. Проработав на заводе 40 лет, Любовь Васильевна зарекомендовала себя как в совершенстве знающий своё дело специалист, добрый, отзывчивый человек, пользующийся заслуженным уважением в коллективе. Она охотно делилась своими знаниями и умениями с другими специалистами при решении производственных задач. Всегда помогала и поддерживала молодых рабочих в решении производственной или личной проблемы.

За время работы на за-

воде Любовь Васильевна восемь раз награждалась почетными грамотами, трижды её портрет занесен на доску почёта, восемь раз ей была объявлена благодарность, в том числе от администрации Кировского района, городского и областного советов народных депутатов Новосибирской области.

В семье Любовь Васильевна – любящая жена, мама и бабушка троих внуков, принимает непосредственное участие в жизни каждого. Внуки очень любят бывать у бабушки Любы в гостях дома и особенно на даче, где она каждое лето готовит для них что-нибудь новенькое – качели, бассейн и другие развлечения.

От всего коллектива сборочного производства хочется поблагодарить Любовь Васильевну и посвятить ей эти строки:

Вы много лет работе посвятили!  
Вы всю себя ей подарили  
Все выполняли Вы усердно и достойно,  
Вашей работой, без сомнений, мы довольны!  
Пусть Ваш отдых будет ярким впредь,  
Пусть настроение отличным всегда будет.  
Спасибо Вам большое за терпенье,  
Наш коллектив Вас никогда не позабудет!

**Коллектив сборочного производства**



**7 октября** Ларисе Петровне Пушкиной исполнилось **60 лет**.

За долгие годы работы на заводе она зарекомендовала себя как отзывчивый, порядочный и общительный человек, добросовестный работник.

От всей души поздравляем Ларису Петровну с юбилеем! Желаем ей здоровья и долгих лет жизни, всегда оставаться такой

же веселой и красивой! Пусть жизнь всегда будет полна яркими событиями, приятными сюрпризами, любовью и добротой.

**Коллектив ИОП**

Коллектив подразделений Главного технолога поздравляет **Олега Николаевича Барановского** с юбилеем – **30 октября** ему исполнилось **50 лет**.



Олег Николаевич пришёл на ЭЛСИБ молодым неопытным специалистом в непростые для завода 90-е годы, трудовой путь начал в отделе изоляции. Шло время, он набирался опыта и вырос вместе с заводом, совершенствовал свою компетентность и знания. Сейчас он ведущий инженер-технолог по сборке роторов турбогенераторов. Мы рады, что работаем бок

о бок с таким профессионалом и очень воспитанным человеком. Олег Николаевич сдержанный, внимательный и тактичный, он всегда поддержит советом, окажет помощь в рабочих вопросах, подскажет решение сложной проблемы.

Молодым специалистам также интересно общаться с Олегом Николаевичем, ведь он может грамотно и доходчиво ответить на любой вопрос.

Мы желаем ему крепкого здоровья для покорения дальнейших производственных вершин!

**С уважением, коллеги**



**31 октября** исполнилось **45 лет Суховой Ирине Юрьевне**, распределителю работ изоляционно-обмоточного производства.

От всех коллег слова сердечно  
В твой юбилей мы говорим.  
Ты дорога нам бесконечно,  
Весь облик твой неповторим.  
На 45 лет только розы  
Мы дарим, женщина, тебе.  
Они все на тебя похожи,  
Достойна ты их по судьбе.  
Ты молодость не отпускаешь  
Из возраста и своих дней.  
Улыбкой доброму ласкаешь,  
Коллеги утопают в ней.  
Будь в этой жизни непременно  
Счастливой, нежной и простой.  
Тебе мы скажем откровенно —  
Твоей гордимся красотой.  
Желаем радости безмерно,  
Чтоб не было тоскливых дней.  
И пусть веселье равномерно  
Гуляет по судьбе твоей.

**С любовью, коллеги**

**2 ноября** исполнилось **55 лет Ирине Борисовне Кондратенко**, уборщицу производственных помещений.

С юбилеем поздравляем!  
Счастья, радости желаем,  
Вечной юности души  
И бескрайней доброты.



Пусть всегда найдутся силы  
Жить достаточно красиво.  
Оставаться безупречной,  
Быть здоровой и успешной.  
Пусть сбываются надежды,  
Вмиг исполнятся мечты,  
Жизни долгой, безмятежной,  
Полной счастья и любви.

**Коллеги**



**7 ноября** **Лидия Васильевна Доценко** отметила **75-летний юбилей!**

Для Лидии Доценко завод стал первым рабочим местом. Сейчас она на заслуженном отдыхе, но дни, проведенные на ЭЛСИБе, навсегда останутся в памяти. Столько всего было с ним связано: учеба, комсомольская свадьба, туристы, напряженные производственные будни, которые благодаря характеру Лидии, всегда приобретали какое-то праздничное настроение. Мы очень рады, что нам посчастливилось работать вместе с ней.

Сейчас мы продолжаем встречаться на заводе, отмечать памятные даты. Организатором многих таких встреч по-прежнему выступает Лидия Васильевна. И голос, который слышат наши ветераны в свой день рождения по телефону, это тоже ее голос!

А теперь у самой Лидии Васильевны наступил юбилей. Дорогая наша путешественница, талантливый организатор, очаровательная женщина и просто чудесный, светлый человек!

Выражаем самые теплые и искренние пожелания – крепкого здоровья, семейного благополучия, счастья и новых путешествий!

**Коллеги, друзья**



**10 ноября** отметила свой трудовой **45-летний юбилей Альбина Сергеевна Рубанова**, заведующая научно-технической библиотекой.

Альбина Сергеевна не только профессионал в своем библиотечном деле, но и очень хороший, отзывчивый человек. У нее замечательная семья: взрослые сын и дочь, две внучки и подрастает правнучка Лиля.

Дорогая наша Альбина Сергеевна, мы от всей души поздравляем Вас с достойной заслугой – 45-летием отменной работы, с 45-летием преданности своему делу. Желаем не терять своего упорства и энтузиазма, постоянно находить в себе новые силы и вдохновение, никогда не забывать о своем профессионализме и своих мечтах, всегда верить в себя и в свой успех! Крепкого здоровья, удачи, настойчивости и везения Вам!

**Коллектив Технической дирекции**



**12 ноября Александр Николаевич Васюков**, ведущий инженер-электроник УГМ СТЦ, отпраздновал свой трудовой юбилей. За **40 лет** безупречного труда на благо предприя-

тия он не просто приобрёл огромный багаж знаний, опыт и уважение коллег. Он стоял у истоков внедрения в производство программной обработки деталей на станках с ЧПУ, по сути, стал участником технической революции в конце 70-х, начале 80-х годов 20 века. Им в совершенстве освоены все технически сложные станки, оснащенные самой разной электроникой, в том числе зарубежные. В сложные 90-е годы и позже, когда завод испытывал трудности с заказами, Александр Николаевич остался верен предпринятию и активно поддерживал в исправном состоянии самое сложное оборудование, участвовал в его модернизации.

Коллектив Службы ремонта оборудования с ЧПУ ценит Александра Николаевича за ответственность, умение взять на себя решение самых сложных задач, доброжелательность и порядочность. Операторы станков и слесари-ремонтники часто обращаются к нему за советом и получают квалифицированную помощь.

Искренне желаем здоровья и благополучия, надеемся на дальнейшую совместную работу.

**Служба наладки и ремонта оборудования с ЧПУ УГМ СТЦ**



**14 ноября Киселева Галина Николаевна**, инженер по организации управления производством отметила свой **55-летний юбилей**. Она трудится на «Турбинке» почти **35 лет**, за эти годы приобрела богатый опыт и знания, которыми охотно делится с коллегами.

Это очень ответственный, добросовестный и, главное, неравнодушный к своей работе сотрудник и просто замечательный человек. Это искренняя и отзывчивая женщина с мягким неконфликтным характером и умением наладить хорошие доброжелательные отношения в коллективе.

От души поздравляем Галину Николаевну с юбилеем. Желаем здоровья, удачи, всего самого доброго и всегда шагать по жизни с оптимизмом.

**Коллектив ООП**



**20 ноября** фрезеровщику УГМ СТЦ **Анциферову Михаилу Николаевичу** исполнилось **65 лет**. В 1994 году Михаил Николаевич пришел работать в ремонтно-механический цех №24 расточником, так и «прикипел» к заводу, тут же на предприятии встретил свою половинку, женился, и теперь уже на пару они продолжают трудиться на благо ЭЛСИБа. А руководство предприятия, в свою очередь, не забывает своих героев – Михаил Николаевич за свой добросовестный труд, профессионализм и трудолюбие неоднократно награждался почетными грамотами, благодарностями, поощрялся денежными премиями.

От юбилеев не уйти.  
Они настигнут каждого, как птицы.  
Но главное – сквозь годы пронести  
Тепло души, сердечности частицу.  
У тебя сегодня юбилей!  
От души тебя мы поздравляем!  
И в жизни главного желаем:  
Здоровья, счастья, радости  
И лет до ста без старости!

**Коллектив УГМ СТЦ**





24 ноября отметила свой 65-летний юбилей инженер ОТД Сундукова Екатерина Андреевна.

Вся трудовая биография

Екатерины Андреевны, а это более 40 лет, связана с нашим предприятием. Весь свой богатый опыт, знания, умения и способности она вкладывает в работу, способствуя успешной реализации целей и задач ЭЛСИБа.

Екатерина Андреевна очень позитивная, добрая и отзывчивая женщина, всегда готовая прийти на помощь коллегам и близким. Она воспитала замечательную дочь Ирину и сейчас в семье подрастает внук Артем.

Дорогая наша Екатерина Андреевна, мы от всей души поздравляем Вас с

юбилеем и желаем крепкого здоровья Вам и Вашим близким, пусть в жизни всегда царит гармония и взаимопонимание и исполняются мечты!

#### Коллектив Технической дирекции

Коллектив бухгалтерии поздравляет Оксану Супругу с юбилеем! Пусть работа спорится, жизнь бьет ключом, будни и выходные будут яркими и незабываемыми! Будь счастлива в свой день рождения и всегда!

Дебет, кредит, 1С –  
Для кого-то темный лес,  
Но Оксана в этом ас,  
Разъяснит хоть что для вас.  
Сегодня твой праздник,



Твой юбилей!  
Прими от коллег поздравления!  
Смотри в этот мир всегда веселей,  
Большого тебе вдохновения!  
Пусть дебет с кредитом сойдется,  
Тебе удача улыбнется,  
Активы только возрастают,  
А негативы все растут.  
Пусть день рождения принесет  
Мечты заветной исполненье.  
Душа от счастья расцветет,  
Отличным будет настроение!

22 декабря,  
Коллектив УБНУ

## ПОЗДРАВЛЯЕМ НАШИХ СОТРУДНИКОВ С ИХ ЛИЧНЫМИ И ТРУДОВЫМИ ЮБИЛЕЯМИ!

### ОКТЯБРЬ

#### ЛИЧНЫЕ ЮБИЛЕИ

- Барановский Олег Николаевич, ведущий инженер-технолог
- Битюков Сергей Иванович, заточник 5 разряда
- Борковский Алексей Анатольевич, слесарь-ремонтник 6 разряда
- Зыков Виктор Михайлович, токарь-карусельщик 6 разряда
- Кучук Марина Петровна, старший кладовщик
- Морозова Вера Геннадьевна, ведущий инженер-программист
- Подаруев Александр Борисович, стропальщик 4 разряда
- Пушкина Лариса Петровна, изолировщик 4 разряда
- Степанов Андрей Николаевич, ведущий инженер-электроник

#### ТРУДОВЫЕ ЮБИЛЕИ

- Балашова Ольга Александровна, изолировщик 4 разряда
- Винникова Наталья Михайловна, ведущий менеджер бюро электротехнических материалов, ЛКМ, изоляции и инструмента
- Додонова Варвара Михайловна, уборщик служебных помещений
- Круподов Антон Алексеевич, руководитель участка крупномеханической обработки т/г,г/г (11м)
- Ногина Татьяна Ивановна, гальваник 5 разряда
- Перешивкин Вячеслав Николаевич, слесарь по выводам и обмоткам электрических машин 5 разряда
- Суховских Лариса Александровна, изолировщик 4 разряда
- Титовец Татьяна Васильевна, начальник административного отдела
- Фахреева Лариса Владимировна, ведущий менеджер бюро электротехнических материалов, ЛКМ, изоляции и инструмента
- Филонова Людмила Федоровна, ведущий инженер-конструктор
- Шамсимухаметов Вячеслав Мулланурович, сборщик электрических машин и аппаратов 5 разряда

### НОЯБРЬ

#### ЛИЧНЫЕ ЮБИЛЕИ

- Анциферов Михаил Николаевич, фрезеровщик 6 разряда
- Асеева Анна Васильевна, ведущий инженер-конструктор
- Барбышев Владимир Петрович, слесарь-ремонтник 6 разряда
- Дубенская Татьяна Владимировна, ведущий инженер-технолог
- Кильдишов Василий Васильевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда
- Киселева Галина Николаевна, инженер по организации управления производством 1 категории
- Кондратенко Ирина Борисовна, уборщик производственных помещений
- Лащухина Екатерина Семеновна, экономист
- Ряховский Владимир Алексеевич, токарь 5 разряда
- Сундукова Екатерина Андреевна, инженер отдела технической документации

#### ТРУДОВЫЕ ЮБИЛЕИ

- Басов Василий Александрович, фрезеровщик 5 разряда
- Васюков Александр Николаевич, ведущий инженер-электроник

- Гламаздин Игорь Никифорович, корректировщик ванн 4 разряда
- Кузнецов Денис Викторович, сборщик электрических машин и аппаратов 6 разряда
- Куракин Юрий Анатольевич, токарь 6 разряда
- Москвичев Виктор Михайлович, стропальщик 4 разряда
- Рубанова Альбина Сергеевна, заведующий научно-технической библиотекой
- Рунов Алексей Анатольевич, электрогазосварщик 6 разряда
- Цибаев Иван Андреевич, монтажник металлорежущего и кузнечно-прессового оборудования 6 разряда
- Цокова Елена Владимировна, директор по экономике и финансам

### ДЕКАБРЬ

#### ЛИЧНЫЕ ЮБИЛЕИ

- Васькин Андрей Вячеславович, руководитель конструкторско-технологической группы
- Кириченко Борис Дмитриевич, ведущий инженер по наладке и испытаниям
- Мартынова Татьяна Михайловна, инженер-технолог 1 категории
- Супруга Оксана Ефимовна, заместитель главного бухгалтера-начальник отдела налогового учета и методологии
- Титова Лариса Ивановна, заместитель начальника отдела систем возбуждения
- Шипицин Михаил Николаевич, обмотчик элементов электрических машин 6 разряда
- Шульц Александр Александрович, плотник 5 разряда

#### ТРУДОВЫЕ ЮБИЛЕИ

- Белова Юлия Дмитриевна, генераторщик ацетиленовой установки 4 разряда
- Вашкарева Любовь Васильевна, прессовщик изделий из пластмасс 4 разряда
- Вишняуска Надежда Петровна, кладовщик
- Ганагаев Виктор Викторович, инженер-исследователь
- Глухих Оксана Вячеславовна, маляр 4 разряда
- Гнедкова Наталья Валентиновна, ведущий инженер-технолог
- Гожя Анна Валерьевна, ведущий инженер-технолог
- Жаворонков Игорь Анатольевич, ведущий инженер-конструктор
- Логинов Борис Александрович, токарь-расточник 6 разряда
- Макаров Александр Евгеньевич, обмотчик элементов электрических машин 5 разряда
- Паластрова Тамара Григорьевна, распределитель работ слесарно-сборочного участка
- Поакаев Николай Алексеевич, слесарь-инструментальщик 6 разряда
- Попинова Мария Викторовна, ведущий инженер по метрологии
- Симпсон Александр Карлович, слесарь-инструментальщик 6 разряда
- Ситохина Валентина Павловна, уборщик служебных помещений
- Чубаков Вячеслав Александрович, ведущий инженер по наладке и испытаниям
- Ярук Дмитрий Сергеевич, слесарь-сантехник 6 разряда

